



全世界领先元器件制造商的选择

水平干燥型流延机 CAM-H系列



- 适合 5 to 1000um(0.2 to 40 mils)厚度生瓷片流延
- 适合溶剂型和水基型浆料流延
- 自动跟踪载带位置
- 可模块化增加干燥区
- 高精度及稳定的膜厚控制系统
- 带镀层开槽流延盒，逗点或滚筒流延刀，直流延刀
- 先进供料系统
- 自动高精度流延间隙控制系统

高产量 PET 薄膜流延机

CAM-H 系列流延机是 KEKO 设备公司面向最高端产品应用的最先进流延机。先进的干燥系统设计使得设备非常适合厚膜产品流延。安装了众多的温度和流量控制传感器用于工艺控制。在流延盒上使用了+/-10um 的高精度浆料液面高度控制系统对流延盒内浆料进行不间断监测。全自动流延间隙控制系统且可自动进行 0 位校准。流延过程可在触摸屏上或外置电脑上显示。预设菜单系统可快速启动新的流延操作。

一系列针对不同客户需求的选件包括但不限于：

- 修边系统
- 5个以上不同的干燥区间
- 干燥炉可以每3米一个温区扩展至20米
- 整个流延过程置于安全的环境中
- 针对工艺监控的数据链
- 带膜带厚度超限标记的膜厚在线测量系统
- slotted die 喷涂流延头
- comma 流延刀

技术规格	
流延速度	0.1 -6 m/分钟 (0.3-20 ft./分钟) 可调
载带宽度	最大350 mm 或 450 mm 或 600 mm (最大12 或 18 或24 inch) 取决于不同型号
流延宽度	200 mm(8 inch), 或 380 mm(15 inch) 或 500 mm (20 inch) , 具体根据客户要求选择对应型号, 有效流延宽度最大575mm
干膜厚度	5-1000 um (0.2-40 mils)
厚度精度	+/- (1 um +2 % *膜带厚度)
载带厚度	20 - 120 um
干燥炉	在每个干燥温区配置玻璃观察窗口, 方便观察浆料状态
常见干燥方式	第一温区 - 慢速干燥
	第二温区 - 循环热风+ 底部加热
	第三温区 - 热风喷嘴高速干燥 + 底部加热

如何选型： *

CAM-Hxxx



最大35 或 45 或 60cm宽PET载带. *选配: 客户
定制干燥炉长度: 6 - 20 (m) (3米一个温区)
水平型
流延机

* 选配和其它需求需要单独区分



Grajski trg 15, 360 Zuzemberk, Slovenija
T +386 7 3885 200
F +386 7 3885 203
info@keko-equipment.com
www.keko-equipment.com