



全世界领先元器件制造商的选择

叠层机

ST - 系列



- 从料盒中自动上料
- 载板自动装载和卸载
- 叠片前自动分离载带
- 自动视像对准
- 高压力预压
- 适合高层数产品堆叠

自动高层数叠片解决方案

基本特点:

ST 系列是专门为高层数堆叠应用而设计，可自动堆叠多达 8 种不同类型膜片，可选自动或手动模式。设备采用自动分离载带，再使用相对较低的压力压到前一个膜片上。堆叠完成后，移动到预压工序，用一个更大的力进行预压，膜片用真空吸盘固定。所以这系列的叠片机不适合带大的过孔或者腔体的元器件生产。在一个载板上通常可以堆叠到 12mm，更高的堆叠需要在一个空腔中进行，防止层与层之间错位，使用这种方法，堆叠高度可达 100mm。堆叠在一个载板上完成。

可同时进行多达 20 个载板的堆叠。载板自动料匣中上料，堆叠完成之后再放回料匣中。在全自动叠片模式下，膜片自动从片式料匣中上料，使用视像对准，分离载带，最后完成堆叠。在手动模式下，人工手动膜片上料，堆叠顺序通过触摸屏界面编程。2 个高分辨率 CCD 通过 PC 视像系统直接进行膜片定位。在当今市场上，短的堆叠时间和高堆叠精度使 ST 系列叠片机成为高层数单张堆叠设备的最佳选择。

技术规格

料盒数量	达 8 个	预压压力	达 200kN
载板盒数量	2 (一个空着, 一个装满载板)	标准循环时间	12 sec. (取决于叠层时间)
载板盒中载板数量	20 PCS	腔体叠层选配	与 Keko TPR-热压机配套使用
叠压压力	达 80 kN	控制	PLC + PC 对位
叠层温度	达 80 °C (180 °F)	预压温度	达 120 °C (250 °F)

如何选型: *

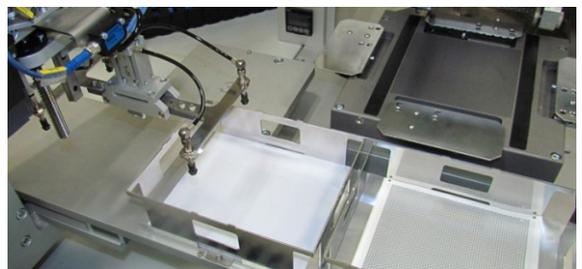
ST-XXXX

P - 自动上载板
C - 腔体叠层, 用于高层数产品, 无预压功能
V - 自动对位
P - 定位销对位

膜片上料: M - 手动
A - 自动

膜片尺寸: 6, 8 英寸

叠层机 ST 型



* 选配和其它需求需要单独区分开

KEKO

Grajski trg 15, 360 Zuzemberk, Slovenija
T +386 7 3885 200
F +386 7 3885 203
info@keko-equipment.com
www.keko-equipment.com