



全世界领先元器件制造商的选择

# 钢带流延机

## CAM-S系列



- 适合厚度为 15-200um (0.6-8mils) 膜带流延
- 适合溶剂型和水基型浆料流延
- 自动跟踪钢带位置
- 不同干燥方式可选
- 膜带修边和卷带收料装置可选
- 非常适合价格敏感型元器件应用
- 先进的激光传感器液位控制浆料用量

经济型生产工艺

### 基本特点:

CAM-S 系列流延机设计用于低成本陶瓷产品生产，整个工艺过程在一个不锈钢带上完成。该系列流延机主要用于生产厚度为 15 微米至 200 微米的陶瓷带。浆料自公差为  $\pm 10\mu\text{m}$  的流延盒中自动流出，开口高度由进行精确控制。流延间隙由千分尺螺旋设置并显示在 2 个数字测量表上。

流延机配备可调节张力的自动传送带系统，干燥风机系统及容量达 25 升的浆料罐。

可选，底部加热和顶部热风加热系统以适应以下需求：

- 膜带修边系统
- 更多更长干燥区
- 浆料过滤装置

### 技术规格

流延速度	0.3 -3 m/min (1-10 ft./min) 可调	供浆方式	通过压缩空气或者氮气自动供浆
钢带宽度	300mm 或600mm (12或23 inch ) 具体看需求	浆料罐	25 L (6.6 gal)
流延宽度	最大220 mm (9英寸), 或 450 mm(18英寸)	钢带速度控制	通过变频器调节钢带速度, 空气压力调节钢带张力, 边缘传感器跟踪钢带位置
干燥膜带厚度	15-200 $\mu\text{m}$ (0.6-8 mils)	干燥结构	钢带
厚度精度	+/- 2 $\mu\text{m}$ (0.08 mils)	安全	CE认证
干燥炉	2 个底部加热干燥区, 1 个顶部干燥温区(空气过滤可调, 从室温至80 摄氏度)	尺寸	取决于型号

如何选型: \*

## CAM-S30x



CAM-S305

干燥长度 5 (7, 9, 11) (m)

最大30 或 60 cm 钢带尺寸; \*选配: 客户定制

钢带型

流延机

\* 选配和其它需求需要单独区分开



Grajski trg 15, 360Zuzemberk, Slovenija  
T +386 7 3885 200  
F +386 7 3885 203  
info@keko-equipment.com  
www.keko-equipment.com