



全世界领先元器件制造商的选择

全自动印刷机

P - 系列



- 全自动膜片传送，丝印，烘干
- 两种型号可满足所有客户需求
- 所有丝印参数均可编程
- 丝印/印刷，丝印/刮浆，刮浆/丝印，接触印刷，网板印刷，通孔 填充，丝网清洁印刷组合
- 众多选项面向更高应用要求

高精度自动丝网印刷工艺

基本特点:

P 系列丝印机提供了在陶瓷膜片、陶瓷板或玻璃板上 全自动印刷的可能。面向 LTCC、HTCC、MLCC、混合电路等产品应用。

两个主要型号，使用了相类似的结构设计，并提供了大量的选件以适应不同产品需求。

技术规格:

印刷机

最大印刷面积: 210 x 210 mm (8 x 8 英寸)
刮刀速度: 0-350 mm/s (0-14 英寸/s)
刮刀压力: 0-250 N (0-55 lbf)
重复精度: +/- 5 um (+/- 0.20 mil)
标准网框尺寸: 450 x 450 x 25 mm
最大网框尺寸: 550 x 550 x 30 mm

自动视像对位: 仅A型

触摸屏由一个操纵杆表控制 :仅A 型
丝印平均循环时间: 12 s 丝印/铺浆 模
式 料盒高度: 标准 50 mm (2 inch)

干燥炉

干燥炉长度: 5 m (16.4 ft)
安装功率: 2温区干燥炉, 5.4 kW / 温区
最大温度: 120 deg. C
干燥时间: 5 min 12s循环时间
尺寸和电源
大概尺寸, (L x B x H): 6100 x 1730 x 1820 mm
功率: 12 kW
压缩空气: 0.6 MPa, 200 L/min
真空: -0.08 MPa (0.02 MPa 绝对), 300 L/min

作为选件, 膜片或基板可以自料盒中自动装入丝印台进行丝 印、烘干, 并自动传递至另一料盒。 S 型和 A 型的主要区别为识别方法不同。 S 型为机械孔 位对中 (通常使用定位针), 而 A 型为双 CCD 相机 自动视像对中系统。

选配:

自动供浆系统: 仅适用于低粘度浆料
填孔
网板拉紧和快速固定装置
定制丝印平台和基板固定装置
印刷前防静电基板清洗装置
过孔印刷

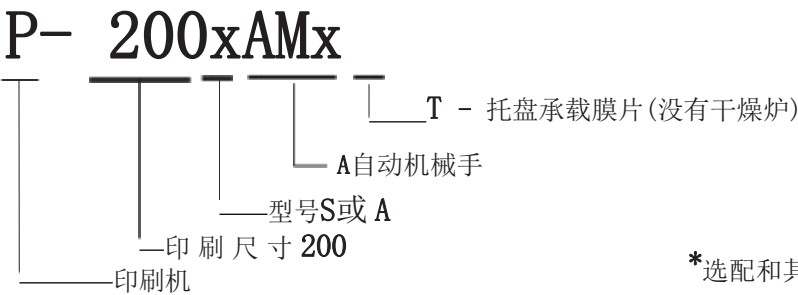
仅S型选配

触摸屏控制
印刷机中的摄像头 + 交叉线软件, 便于丝网对准

干炉选配
双倍宽度-双倍干燥时间
未列出所有的选配项

型号选择:
S型- 更适合印刷前不用对位和不需要填孔应用
两种型号的丝印质量和精度都是一样的

如何选型: *



*选配和其它需求需要单独区分开



Grajski trg 15, 360 Žužemberk, Slovenija
T +386 7 3885 200
F +386 7 3885 203
info@keko-equipment.com
www.keko-equipment.com