

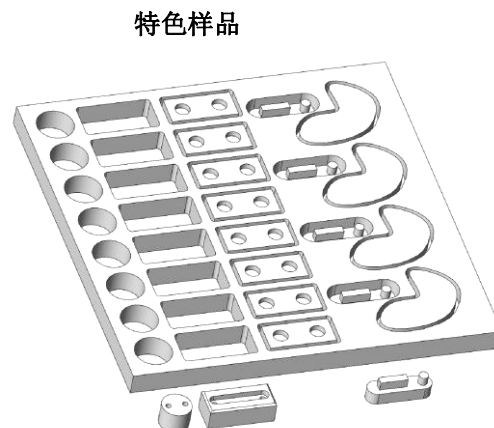
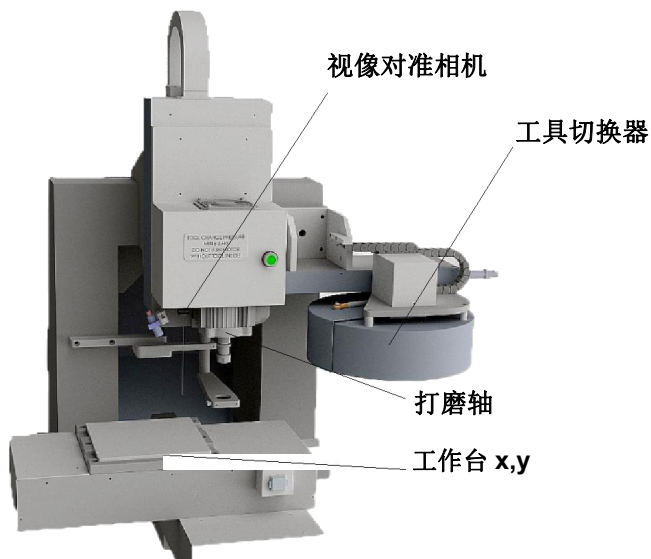
陶瓷 CNC 打磨机

CNC-MM



- 用于将陶瓷或其它材料打磨或钻孔成任何形状
- 自动对准电极或基准标记
- 8 个工具刀自动切换器
- 使用 G 标准和 CAM 程序简易编程
- 操作简单
- 为陶瓷产品特殊设计

用于 2D 或 3D 产品快速成型



操作员工作到工作台上，工件由真空固定。工作台移动到相机下方观察 2 到 4 个对准标记，计算打磨坐标，设备打磨部件根据程序和位置计算。在打磨过程中，通过加压空气去除切屑，并通过真空抽吸在容器中。

任何 2D 或 3D CAM 文件都可使用，基于 ISO 标准和 G 代码 CAM 软件编程。8 个工具刀的自动切换器，专用打磨主轴和提供导向保护，当加工陶瓷时。

技术规格:

- 工具刀数量: 8
- 轴速: 1000 至 12000 r/m
- 工作台尺寸: 280 x280 mm
- 工作区域: 230 x230 mm
- Z 轴行程: 160mm
- 工作台运行速度: 高达 200mm/s
- 定位精度: 10 μ m
- 工具刀支架: ER20 / SK20
- 控制方式: PC
- 相机数量: 1
- 大概设备尺寸: L x W x H: 2,2 m (86 inch) x 1,8 m (70 inch) x 2,1 m (82 inch)
- 重量: 大约 1200kg
- 电源: 3 x 360-415V, 50/60Hz, 或根据客户需求
- 功率: 大约 6 kW,
- 气压: 0,8 MPa, 300 L/min.
- 吸尘器: 包含

选项:

- 真空泵或减少空气消耗的真空管连接器

如何选型:

设备型号

CNC-MM1TC

TC - 工具切换器

* 特殊需求联系供应商



Grajski trg 15 Agent: 8360 Žužemberk, Slovenia

Phone: +38673885200
Fax: +38673885203
E-mail: info@keko-equipment.com
URL: <http://www.keko-equipment.com>