



全世界领先元器件制造商的选择

# 紧凑型流延机

## CAM - C系列



- 适合流延 5-150  $\mu\text{m}$  (0.2 to 6 mils) 厚度生瓷带
- 适合溶剂型和水基型浆料流延
- 自动跟踪载带位置
- 紧凑型设计占地积极小
- 高精度稳定的厚度精度控制系统
- 浆料缓冲后再流过流延刀
- 先进的浆料用量控制和微米级厚度控制
- 步进马达高精度控制刮刀高度

高精度 PET 薄膜流延机

### 基本特点:

CAM-C 系列流延机的设计和制造旨在满足需要紧凑设计的最严格的客户需求。提供了更高的自动化水平，更高的精度和紧凑型设计，是一个真正创新型流延机。自动连续浆料开槽模具系统使流延盒上浆料液位高度误差仅 $\pm 10$  mm (0.4 mils)。

全自动流延高度控制，可自动进行 0 位校准。流延过程在触摸屏上不间断显示。预设菜单可快速启动新的流延操作。选配:

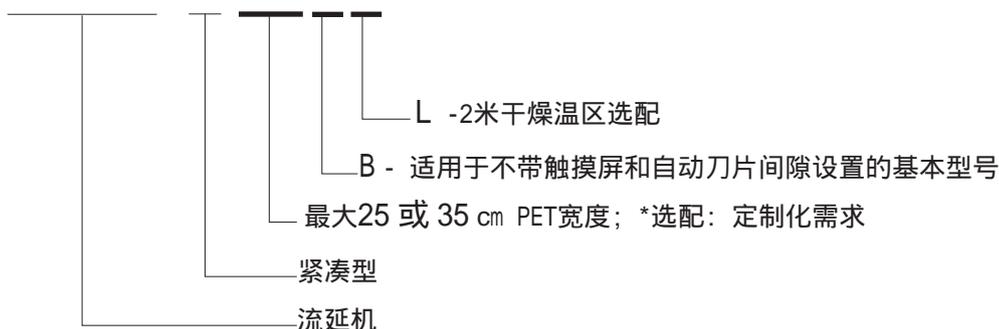
- 膜带修边系统
- 双干燥炉系统
- 2m干燥炉温区
- 针对工艺监控的数据链
- 干膜带厚度在线测量系统

### 技术规格

流延速度	0.1 - 6 m/min (0.3-20 ff./min) 可调
膜带宽度	最大250 mm 或 350 mm (最大10 or 14 英寸)取决于具体型号
流延生瓷带宽度	最大220 mm (8英寸), 最大300 mm (12 英寸)
干燥后膜带厚度	5-150 $\mu$ m (0.2 - 6 mils)
干燥后膜带厚度精度	$\pm$ (1 $\mu$ m + 2 % *膜厚)
载带厚度	20 至 75 $\mu$ m
干燥	5 个独立的底部加热板, 顶部过滤空气可在室温至 120 度之间调节
供浆	通过压缩空气或者氮气自动供浆
浆料罐	25 L (6.6 gal)

如何选型: \*

## CAM-Cxxxx



\* 选配和其它需求需要单独区分



Grajski trg 15, 360 Zuzemberk, Slovenija  
T +386 7 3885 200  
F +386 7 3885 203  
info@keko-equipment.com  
www.keko-equipment.com