



全世界领先元器件制造商的选择

制盖机 CSM - 系列



- 可使用带载带膜带或不带载带膜带
- 自动分离载带
- 直接在载板上制作盖板
- 在一个单独的堆叠上压盖板
- 可选料匣运送载板
- 可在手操作中作为盖板输送装置

节约堆叠过程中的富贵时间

基本特点:

CSM系列制盖机可使用带载带或者不带载带膜带。盖板可精准在定位和压制在带载板的堆叠块或不带载板的堆叠块上。传送系统自动将载板传送到卷带分配的膜片位置上。从卷带上切下数量可编程的盖板并用真空夹具固定在堆叠块上。堆叠块通过传送带传送进压力系统中层压。该过程可以通过软件完全控制，确保在最佳工艺条件下可堆叠所需数量的膜片。

工艺 HMI 让你可以存储制备盖板的标准参数。可以从料匣中自动加载和卸载，料匣可以方便地放置在 PAL-9 印叠一体机中继续这个过程。如果需要增加新的应用到设备上，我们将设计和构建以适应此功能的设备，与您密切沟通确保满足您的性能期望。

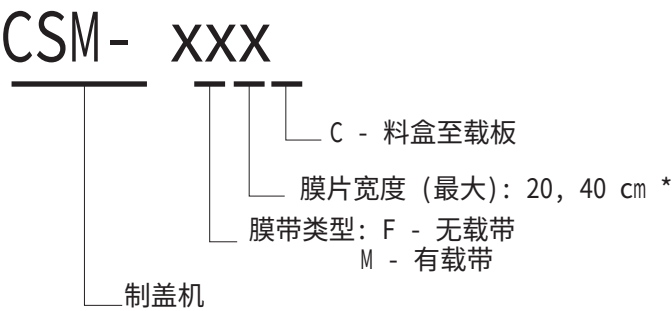
技术规格:

载板尺寸: 达 230 x 210 mm (9 x 9 英寸)
载板传送: 高速皮带
膜片数量: 可调
压力: 达 422 kN 或 94870 lbf.
叠压台: 温度达120 °C
安全: US 和 CE 认证
尺寸:
长度 1400 mm 或 55.1 英寸
宽度 2630 mm 或 103.5 英寸
高度 1880 mm 或 74 英寸

选项:

半自动设备，无自动加载载板功能
边缘涂胶系统
可安装多达 2 个卷带供料器
检测针孔的自动卷带视像系统
满足您技术需求的定制化

如何选型: *



* 选配和其它需求需要单独区分开



Grajski trg 15, 360 Zuzemberk, Slovenija
T +386 7 3885 200
F +386 7 3885 203
info@keko-equipment.com
www.keko-equipment.com