

全自动多层电感制造设备 FSP-10



- 干膜带技术在高层数堆叠时提供良好堆叠效果
- 使用卷带技术，自动分离载带
- 自动，准确地在膜带定位孔定位
- 使用长寿命金属网板填通孔
- 特殊刮刀技术确保良好通孔填充效果
- 低成本高产量
- 气动系统快速更换丝网

膜带填充通孔/自动多层基片制造

FSP-10 标志着被动元件制造行业的革新，自动多层电感器制造设备使用卷带技术，自动分离 PET。

膜带定位孔精准定位和堆叠上填充通孔专利技术。在当今市场上，FSP-10 是具有最高价值的小型元器件高工艺控制和高精度生产的设备。

设备可自动加载和卸载多达 156 个载板，并在传送盘周围传送。膜片从导向孔的料盒中拾取。

在堆叠上填充通孔，确保电板与底层电路有良好的电气接触。

金属网板精准放在堆叠顶部，使用专门设计的刮刀将填充浆料输送到通孔中。通孔干燥后，电路可以印在膜带表面。FSP-10 使用气动系统将丝网固定在印刷机上，可快速、精准更换丝网。自动完成电感器 A-B 转换。采用高速传送带确保低的循环周期。可选膜带边缘涂胶装置，避免在膜带定位和压合运输中的任何移动。

如果需要增加新的应用到设备上，我们将设计和构建以适应此功能的设备，与您密切沟通确保满足您的性能期望。

全自动多层电感制造设备 FSP-10

基本规格



载板尺寸:	170 x 180 mm 或 6.7 x 7.0 inches
印刷面积:	155 x 155 mm 或 6 x 6 inches
载板数量:	1- 156 块
载板传送:	高速传送带
循环时间:	标准 10 sec. (载板至载板) 膜片供料
填孔印刷头:	金属网板, 刮刀
更换丝网时间:	1 min.
刮刀速度:	50 – 300 mm/s or 2 –12 inches/sec.
脱膜:	最大 10 mm, 可调, 精度 1 um 或 1/25 mil
堆叠压:	高达 345 kN or 76,000 lbf.
叠压温度:	高达 120 °C
干燥:	循环热空气, 高达 100 °C
干燥时间:	标准 5 min 可调
洁净空气:	完全覆盖轨道, 用于清洁
安全认证:	US 和 CE 安全认证
尺寸:	长 2,745 mm or 108 inches 宽 1,650 mm or 65 inches 高 2,340 mm or 92 inches 重量大约. 2,500 kg or 5,500 lbs.

选项

- 料匣加载系统
- 自动供应浆料
- 膜带边缘涂布胶水
- 膜带自动更换装置
- 带载带陶瓷带卷轴进料系统
- 可安装多达 3 个丝印头
- 可安装多达 2 个卷带供料器 (盖片供应)
- 离线自动盖片堆叠
- 自动视像检测系统: 电极印刷质量
- 定制特殊技术要求应用

1) 由于我们的设备是根据特殊要求定制的，所以给出的规格可能会有变更



Grajski trg 15
8360 Žužemberk, SLOVENIA
phone: +386 7 3885 200 Fax:
+386 7 3885 203
E-mail: kekoequipment@siol.net
URL: <http://www.keko-equipment.com>

Agent: