

卷对卷印刷机 型号 RTP- 10



- 适合 MLCC, MLCV 大批量生产应用A/
- B 模式自动印刷
- 两个 CCD 自动检测印刷质量
- 非常适合高层数产品应用
- 冲定位孔用于叠片工序精准定位

此设备采用卷对卷方式将电极图案印刷在载带上的陶瓷膜片上。在卷带边缘冲定位孔并干燥电极图案

1. 印刷图案

高精度丝网印刷. 膜带印刷时真空固定
印刷面积: 高达 200 x 200mm
载带宽度: 达 250mm
干燥区长度: 6 米
速度: 印刷 - 印刷 4s 不冲定位孔, 7s 冲定位
孔刮刀速度: 1- 250 mm/s 可调
刮刀压力: 0-120N
模式: 印刷/印刷, 印刷/刮浆, 刮浆/印刷
参数: 所有参数均可通过控制面板调整
A-B 印刷: 编程
印刷质量控制: 视像系统 (2 CCD)
自动供料装置

2. 冲定位孔

在载带边缘冲 4 个定位孔, 用于 KEKO 叠片机上精准定位, 如果 CCD 在叠片机上定位, 这个功能可以切换。孔
直径: 5mm
冲针材质: 钨钢
膜带固定: 真空

3. 干燥系统

去除印刷电极中的溶剂, 底部加热和热风干燥。
干燥区数量: 5
干燥区长度: 1,2m
温度范围: 室温 至 100degr C
温度控制: 5 块独立加热板控制, 1 个热风控制
加热器: 电阻丝, i 绝缘并密封于铝硬质阳极氧化板
气源: 室内过滤, 气流, 干燥炉顶部排气口。
炉内空气: 达 4m3/min 可调
进气口过滤器: 10um 级, 盒式
风量控制: 面板开口, 安全操作压力传感器 (排风量必须大于进气口)
排气: 排气管直径 130mm, 连接到客户的排气系统, 手动控制排气流
结构: 不锈钢隔离

4. 干燥后收卷膜带

将干燥后膜带卷在卷轴上
膜带缠绕: 轴心直径 75mm, 最大外径 350mm, PLC 控制转矩, 膜带跟踪控制系统

5. 技术参数

尺寸: (LxWxH) 3780 x 1130 x 1700mm
重量: 1800kg
电气:

- 电源: 3x380V/50Hz, 32A (fuse)
- 气 压 : 0,6Mpa, 200Nl/min

排气: D=130mm , 6m3/min