



全世界领先元器件制造商的选择

自动裁片机

SC - 系列



- 自动将一卷卷生瓷带裁成一片一片
- 适合不带载带或带载带膜带裁片
- 可选修边装置
- 将裁好的膜片放置在料盒中
- 根据厚度偏差将裁好的膜片分类（在流延机上做的标记）
- 客户定制
- AOI针孔、裂纹检测；输出尺寸控制；称重
- 喷条码
- 自动更换料盒

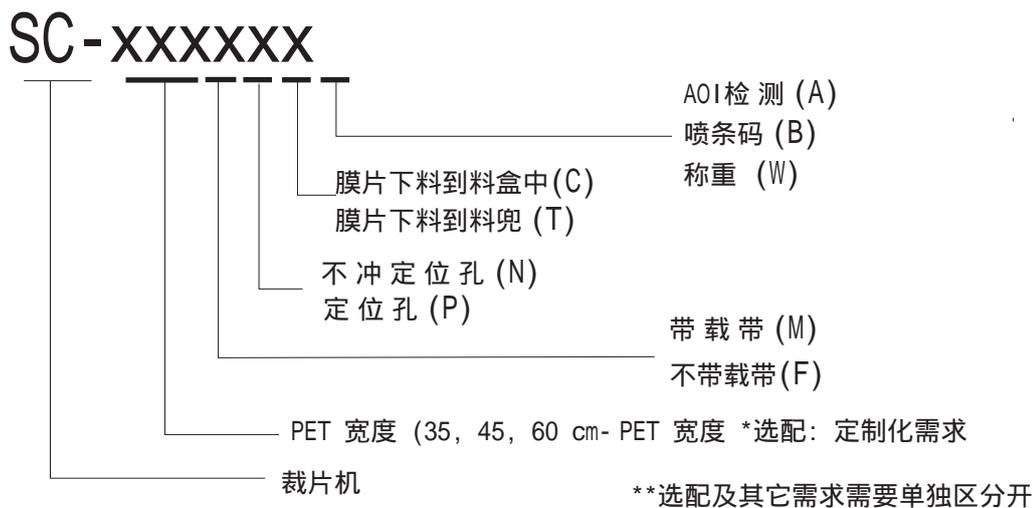
经济型裁片工艺

SC 系列裁片机将卷装生瓷带裁成片状，用于后序冲孔，丝印和叠片工序，片状生瓷片替代卷装上料。
 基本操作步骤：1) 将卷装生瓷带装到退绕轴上2) 在膜带左右两边修边，裁成所需的宽度，3) 在膜带边上冲定位孔（选配），4) T将膜片裁成所需的尺寸，5) 再一片一片放置在收料盒中。防静电装置消除静电。

不同的设备配置可满足客户特定需求。

技术规格	
速度	达20 刀/分钟
载带宽度（最大）	最大350, 450, 600 mm ，依据不同型号
裁片宽度	最大160, 250 mm 或 350 mm (最大10 或 14 英寸)
裁片长度	150-350 mm , 可调 (最大10 或 14 英寸) 长度方向有两种裁片类型 横向裁割 - 将膜片切成所需宽度
工具材质	由硬质合金制成的刀片，冲头，模具
卷绕外径	最大350 mm (14英寸)
安全认证	CE 认证
可选 **	修边装置 冲定位孔 根据厚度偏差将裁好的膜片分类(在流延机上做的标记)光学检测软件 根据膜片质量进行分类 3 或6 英寸 退绕轴

如何选型：



Grajski trg 15, 360 Zuzemberk, Slovenija
 T +386 7 3885 200
 F +386 7 3885 203
 info@keko-equipment.com
 www.keko-equipment.com